PTT-Interior
GmbH

2014-2015

vhm-fräser

DIAMANTBESCHICHTET

VHM Fräser mit Diamantbeschichtung MCC-08

Eingeengte Durchmessertoleranz

± 0,005mm Radiusformtoleranz

Diamantbeschichtung

Definierte, geglättete Kantenverrundung durch zusätzliches Finishing

Schaft in H5-Qualität

Spezielle Hartmetallsorte

CAD-optimierte Schneidengeometrie

VHM Diamant Kugelfräser

Z2

30°

Diamant

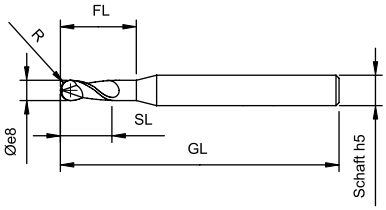
R±0,005

HSC

Feinstkorn

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Arbeitstiefe bis 15xD
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Schnittdateninformationen finden Sie auf den Seiten 10 und 11.



Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Øe8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Art.-Nr.	Preis
0,5	0,5	5	60	0,25	2	3	D-16-05-50-2	76,50 €
0,5	0,5	8	60	0,25	2	3	D-16-05-80-2	78,00 €
0,5	0,5	12	60	0,25	2	3	D-16-05-120-2	78,00 €
0,5	0,7	15	60	0,25	2	3	D-16-05-150-2	81,00 €
0,6	0,7	10	60	0,3	2	3	D-16-06-100-2	78,00 €
0,6	0,7	15	70	0,3	2	3	D-16-06-150-2	81,00 €
0,8	0,9	10	60	0,4	2	3	D-16-08-100-2	78,00 €
0,8	0,9	15	70	0,4	2	3	D-16-08-150-2	81,00 €
1	1	10	60	0,5	2	3	D-16-10-100-2	78,00 €
1	1	12	60	0,5	2	3	D-16-10-120-2	78,00 €
1	1	15	70	0,5	2	3	D-16-10-150-2	81,00 €
1	1	20	70	0,5	2	3	D-16-10-200-2	81,00 €
1,2	1,5	15	60	0,6	2	3	D-16-1.2-150-2	78,00 €
1,4	1,5	15	60	0,7	2	3	D-16-1.4-150-2	78,00 €
1,5	1,5	15	60	0,75	2	3	D-16-1.5-150-2	78,00 €
1,5	1,5	20	60	0,75	2	3	D-16-1.5-200-2	81,00 €
1,5	1,5	25	70	0,75	2	3	D-16-1.5-250-2	81,00 €
1,6	2	15	60	0,8	2	3	D-16-1.6-150-2	78,00 €
2	4	15	60	1,0	2	3	D-16-20-150-2	78,00 €
2	4	20	60	1,0	2	3	D-16-20-200-2	81,00 €
2	4	25	70	1,0	2	3	D-16-20-250-2	81,00 €
2	4	35	80	1,0	2	3	D-16-20-350-2	84,00 €
3	6	15	60	1,5	2	3	D-16-30-150-2	79,50 €
3	6	20	60	1,5	2	3	D-16-30-200-2	79,50 €
3	6	25	70	1,5	2	3	D-16-30-250-2	81,00 €
3	6	30	70	1,5	2	3	D-16-30-300-2	81,00 €
3	6	40	85	1,5	2	3	D-16-30-400-2	84,00 €
3	6	60	105	1,5	2	3	D-16-30-600-2	86,25 €
4	4	20	63	2,0	2	4	D-16-40-200-2	84,00 €
4	4	30	70	2,0	2	4	D-16-40-300-2	85,50 €
4	4	40	80	2,0	2	4	D-16-40-400-2	85,50 €
4	4	60	100	2,0	2	4	D-16-40-600-2	88,50 €

Auf Kundenwunsch kann von Ø0,5 bis Ø4 auch der Schaft (Schaft h5) mit Ø4, oder Ø6 geliefert werden.
Bitte dieses auf der Anfrage, bzw. Bestellung vermerken.

VHM Diamant Kugelfräser

Z2

30°

Diamant

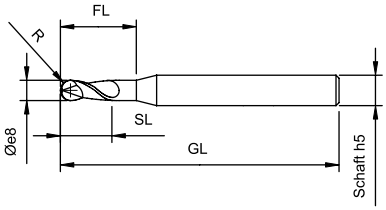
R±0,005

HSC

Feinstkorn

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Arbeitstiefe bis 15xD
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt

Schnittdateninformationen finden Sie auf den Seiten 10 und 11.



Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Øe8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Art.-Nr.	Preis
5	5	25	70	2,5	2	5	D-16-50-250-2	97,50 €
5	5	35	80	2,5	2	5	D-16-50-350-2	100,50 €
5	5	45	90	2,5	2	5	D-16-50-450-2	103,50 €
6	6	25	70	3,0	2	6	D-16-60-250-2	100,50 €
6	6	25	70	3,0	4	6	D-16-60-250-4	105,00 €
6	6	35	80	3,0	2	6	D-16-60-350-2	103,50 €
6	6	35	80	3,0	4	6	D-16-60-350-4	109,50 €
6	6	45	90	3,0	2	6	D-16-60-450-2	109,50 €
6	6	45	90	3,0	4	6	D-16-60-450-4	114,00 €
8	8	25	70	4,0	2	8	D-16-80-250-2	124,50 €
8	8	25	70	4,0	4	8	D-16-80-250-4	129,00 €
8	8	40	85	4,0	2	8	D-16-80-400-2	129,00 €
8	8	40	85	4,0	4	8	D-16-80-400-4	133,50 €
8	8	60	115	4,0	2	8	D-16-80-600-2	142,50 €
8	8	60	115	4,0	4	8	D-16-80-600-4	148,50 €
8	8	100	115	4,0	2	8	D-16-80-1000-2	157,50 €
8	8	100	115	4,0	4	8	D-16-80-1000-4	163,50 €
10	10	30	80	5,0	2	10	D-16-100-300-2	169,50 €
10	10	30	80	5,0	4	10	D-16-100-300-4	175,50 €
10	10	50	100	5,0	2	10	D-16-100-500-2	175,50 €
10	10	50	100	5,0	4	10	D-16-100-500-4	181,50 €
10	10	70	120	5,0	2	10	D-16-100-700-2	189,00 €
10	10	70	120	5,0	4	10	D-16-100-700-4	196,50 €
10	10	90	150	5,0	2	10	D-16-100-900-2	205,50 €
10	10	90	150	5,0	4	10	D-16-100-900-4	216,00 €
12	12	43	100	6,0	2	12	D-16-120-430-2	217,50 €
12	12	43	100	6,0	4	12	D-16-160-430-4	223,50 €
12	12	70	125	6,0	2	12	D-16-120-700-2	234,00 €
12	12	70	125	6,0	4	12	D-16-120-700-4	241,50 €
12	12	100	150	6,0	2	12	D-16-120-1000-2	253,50 €
12	12	100	150	6,0	4	12	D-16-120-1000-4	264,00 €

Auf Kundenwunsch kann von Ø0,5 bis Ø4 auch der Schaft (Schaft h5) mit Ø4, oder Ø6 geliefert werden.
Bitte dieses auf der Anfrage, bzw. Bestellung vermerken.

VHM Diamant Torusfräser

Z2

30°

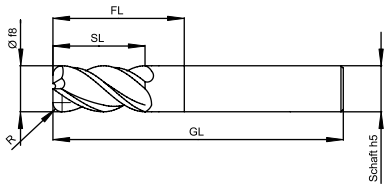
Diamant

R±0,005

HSC

Feinstkorn

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Arbeitstiefe bis 15xD
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Art.-Nr.	Preis
0,5	0,5	5	60	0,02	2	3	D-17-05-5-002-2	76,50 €
0,5	0,5	8	60	0,02	2	3	D-17-05-8-002-2	79,50 €
0,5	0,5	12	60	0,02	2	3	D-17-05-12-002-2	79,50 €
0,5	0,5	15	60	0,02	2	3	D-17-05-15-002-2	82,50 €
0,6	0,7	5	60	0,03	2	3	D-17-06-5-003-2	76,50 €
0,6	0,7	10	60	0,03	2	3	D-17-06-10-003-2	79,50 €
0,6	0,7	15	70	0,03	2	3	D-17-06-15-003-2	82,50 €
0,8	0,9	5	60	0,03	2	3	D-17-08-5-003-2	76,50 €
0,8	0,9	10	60	0,03	2	3	D-17-08-10-003-2	76,50 €
0,8	0,9	15	70	0,03	2	3	D-17-08-15-003-2	82,50 €
1	1	10	60	0,03	2	3	D-17-1-10-003-2	81,00 €
1	1	10	60	0,1	2	3	D-17-1-10-01-2	76,50 €
1	1	5	60	0,1	2	3	D-17-1-5-01-2	76,50 €
1	1	15	70	0,03	2	3	D-17-1-15-003-2	82,50 €
1	1	15	70	0,1	2	3	D-17-1-15-01-2	79,50 €
1	1	20	70	0,03	2	3	D-17-1-20-003-2	85,50 €
1	1	20	70	0,1	2	3	D-17-1-20-01-2	79,50 €
1,5	1,5	10	60	0,05	2	3	D-17-1.5-10-005-2	78,00 €
1,5	1,5	15	60	0,05	2	3	D-17-1.5-15-005-2	78,00 €
1,5	1,5	10	60	0,15	2	3	D-17-1.5-10-015-2	78,00 €
1,5	1,5	15	60	0,15	2	3	D-17-1-5-15-015-2	82,50 €
1,5	1,5	20	60	0,05	2	3	D-17-1.5-20-005-2	85,50 €
1,5	1,5	20	60	0,15	2	3	D-17-1.5-20-015-2	85,50 €
1,5	1,5	25	70	0,05	2	3	D-17-1.5-25-005-2	88,50 €
1,5	1,5	25	70	0,15	2	3	D-17-1.5-25-015-2	88,50 €

VHM Diamant Torusfräser

Z2

30°

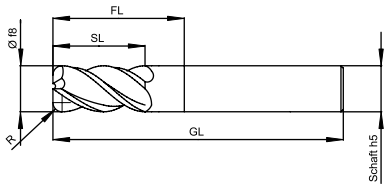
Diamant

R±0,005

HSC

Feinstkorn

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Arbeitstiefe bis 15xD
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Art.-Nr.	Preis
2	4	10	60	0,05	2	3	D-17-2-10-005-2	76,50 €
2	4	10	60	0,2	2	3	D-17-2-10-02-2	78,00 €
2	4	15	60	0,05	2	3	D-17-2-15-005-2	78,00 €
2	4	15	60	0,2	2	3	D-17-2-15-02-2	81,00 €
2	4	15	60	0,5	2	3	D-17-2-15-05-2	78,00 €
2	4	20	60	0,05	2	3	D-17-2-20-005-2	84,00 €
2	4	20	60	0,2	2	3	D-17-2-20-02-2	81,00 €
2	4	25	70	0,05	2	3	D-17-2-25-005-2	84,00 €
2	4	25	70	0,2	2	3	D-17-2-25-002-2	81,00 €
2	4	25	60	0,5	2	3	D-17-2-25-05-2	84,00 €
2	4	30	80	0,05	2	3	D-17-2-30-005-2	85,50 €
2	4	30	80	0,2	2	3	D-17-2-30-02-2	85,50 €
2	4	30	80	0,5	2	3	D-17-2-30-05-2	85,50 €
3	6	10	60	0,3	2	3	D-17-3-10-03-2	67,50 €
3	6	10	60	0,5	2	3	D-17-3-10-05-2	67,50 €
3	6	15	60	0,15	2	3	D-17-3-15-015-2	70,50 €
3	6	15	60	0,3	2	3	D-17-3-15-03-2	70,50 €
3	6	15	60	0,5	2	3	D-17-3-15-05-2	70,50 €
3	6	25	70	0,15	2	3	D-17-3-25-0-15-2	76,50 €
3	6	25	70	0,3	2	3	D-17-3-25-03-2	76,50 €
3	6	25	70	0,5	2	3	D-17-3-25-05-2	76,50 €
3	6	40	85	0,15	2	3	D-17-3-40-015-2	79,50 €
3	6	40	85	0,3	2	3	D-17-3-40-03-2	79,50 €
3	6	40	85	0,5	2	3	D-17-3-40-05-2	79,50 €
3	6	60	105	0,15	2	3	D-17-3-60-015-2	85,50 €
3	6	60	105	0,3	2	3	D-17-3-60-03-2	85,50 €
3	6	60	105	0,5	2	3	D-17-3-60-05-2	85,50 €

VHM Diamant Torusfräser

Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Art.-Nr.	Preis
4	4	20	63	0,15	2	4	D-17-4-20-015-2	81,00 €
4	4	20	63	0,4	2	4	D-17-4-20-04-2	81,00 €
4	5	20	63	0,5	2	4	D-17-4-20-05-2	81,00 €
4	5	20	63	1	2	4	D-17-40-20-1-2	81,00 €
4	4	30	70	0,15	2	4	D-17-4-30-015-2	85,50 €
4	4	30	70	0,4	2	4	D-17-4-30-04-2	85,50 €
4	5	30	70	0,5	2	4	D-17-4-30-05-2	85,50 €
4	5	30	70	1	2	4	D-17-4-30-1-2	85,50 €
4	4	40	80	0,15	2	4	D-17-4-40-015-2	91,50 €
4	4	40	80	0,4	2	4	D-17-4-40-04-2	91,50 €
4	5	40	80	0,5	2	4	D-17-4-40-05-2	91,50 €
4	5	40	105	0,4	2	4	D-17-4-40-04-2	100,50 €
4	5	60	105	0,5	2	4	D-17-4-60-05-2	100,50 €
4	5	40	80	1	2	4	D-17-4-40-1-2	91,50 €
4	5	60	105	1	2	4	D-17-4-60-1-2	100,50 €
5	5	25	70	0,15	2	5	D-17-5-25-015-2	100,50 €
5	5	25	70	0,5	2	5	D-17-5-25-05-2	100,50 €
5	5	35	80	0,15	2	5	D-17-5-25-015-2	105,00 €
5	5	35	80	0,5	2	5	D-17-5-35-05-2	105,00 €
5	5	45	90	0,15	2	5	D-17-4-45-015-2	111,00 €
5	5	45	90	0,5	2	5	D-17-5-45-05-2	111,00 €
6	6	25	70	0,2	2	6	D-17-6-25-02-2	96,00 €
6	6	25	70	0,2	4	6	D-17-6-25-02-4	99,00 €
6	6	25	70	0,5	2	6	D-17-6-25-05-2	96,00 €
6	6	25	70	0,5	4	6	D-17-6-25-05-4	99,00 €
6	6	35	70	0,5	4	6	D-17-6-35-05-4	103,50 €
6	6	25	70	1	2	6	D-17-6-25-1-2	99,00 €
6	6	25	70	1	4	6	D-17-6-25-1-4	103,50 €
6	6	35	80	0,2	2	6	D-17-6-35-02-2	103,50 €
6	6	35	80	0,2	4	6	D-17-6-35-02-4	117,00 €
6	6	35	80	0,5	2	6	D-17-6-35-05-2	103,50 €
6	6	35	80	0,5	4	6	D-17-6-35-05-4	108,00 €
6	6	35	80	1	2	6	D-17-6-35-1-2	103,50 €
6	6	35	80	1	4	6	D-17-6-35-1-4	108,00 €
6	6	45	90	0,2	2	6	D-17-6-45-02-2	111,00 €
6	6	45	90	0,2	4	6	D-17-6-45-02-4	115,50 €
6	6	45	90	0,5	2	6	D-17-6-45-05-2	111,00 €
6	6	45	90	0,5	4	6	D-17-6-45-05-4	115,50 €
6	6	45	90	1	2	6	D-17-6-45-1-2	111,00 €
6	6	45	90	1	4	6	D-17-6-45-1-2	115,50 €

VHM Diamant Torusfräser

Z2

30°

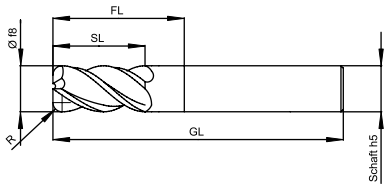
Diamant

R±0,005

HSC

Feinstkorn

- spezielle Hartmetallsorte
- Radiusformtoleranz ±0,005mm
- optimale Diamantbeschichtung MCC-08
- starker Kern für hohe Stabilität
- eingeengte Durchmessertoleranz
- Schaft DIN 6535 HA (ohne Spannfläche)
- Arbeitstiefe bis 15xD
- Verwendung: Werkzeug- und Diamantbeschichtung wurden speziell für abrasive Werkstoffe entwickelt



Andere Baumaße auf Anfrage kurzfristig lieferbar. Bitte fragen Sie uns.

Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Art.-Nr.	Preis
8	8	25	70	0,5	2	8	D-17-8-25-05-2	130,50 €
8	8	25	70	0,5	4	8	D-17-8-25-05-4	138,00 €
8	8	25	70	1	2	8	D-17-8-25-1-2	130,50 €
8	8	25	70	1	4	8	D-17-8-25-1-4	138,00 €
8	8	25	70	2	2	8	D-17-8-25-2-2	130,50 €
8	8	25	70	2	4	8	D-17-8-25-2-4	138,00 €
8	8	40	85	0,5	2	8	D-17-8-40-05-2	144,00 €
8	8	40	85	0,5	4	8	D-17-8-40-05-4	150,00 €
8	8	40	85	1	2	8	D-17-8-40-1-2	144,00 €
8	8	40	85	1	4	8	D-17-8-40-1-4	150,00 €
8	8	40	85	2	2	8	D-17-8-40-2-2	144,00 €
8	8	40	85	2	4	8	D-17-8-40-2-4	150,00 €
8	8	60	115	0,5	2	8	D-17-8-60-05-2	154,50 €
8	8	60	115	0,5	4	8	D-17-8-60-05-4	159,00 €
8	8	60	115	1	2	8	D-17-8-60-1-2	154,50 €
8	8	60	115	1	4	8	D-17-8-60-1-4	159,00 €
8	8	60	115	2	2	8	D-17-8-60-2-2	154,50 €
8	8	60	115	2	4	8	D-17-8-60-2-4	159,00 €
8	8	100	150	0,5	2	8	D-17-8-100-05-2	168,00 €
8	8	100	150	0,5	4	8	D-17-8-100-05-4	175,50 €
8	8	100	150	1	2	8	D-17-8-100-1-2	168,00 €
8	8	100	150	1	4	8	D-17-8-100-1-4	175,50 €
8	8	100	150	2	2	8	D-17-8-100-2-2	168,00 €
8	8	100	150	2	4	8	D-17-8-100-2-4	175,50 €

VHM Diamant Torusfräser

Øf8	SL	FL	GL	R	Z	Schaft h5	Art.-Nr.	Preis
10	10	30	80	0,5	2	10	D-17-10-30-05-2	277,50 €
10	10	30	80	0,5	4	10	D-17-10-30-05-4	187,50 €
10	10	40	80	0,5	4	10	D-17-10-40-05-4	189,00 €
10	10	30	80	1	2	10	D-17-10-30-1-2	177,00 €
10	10	30	80	1	4	10	D-17-10-30-1-4	187,50 €
10	10	30	80	2	2	10	D-17-10-30-2-2	187,50 €
10	10	30	80	2	4	10	D-17-10-30-2-4	177,00 €
10	10	50	100	0,5	2	10	D-17-10-50-05-2	189,00 €
10	10	50	100	0,5	4	10	D-17-10-50-05-4	196,50 €
10	10	50	100	1	2	10	D-17-10-50-1-2	189,00 €
10	10	50	100	1	4	10	D-17-10-50-1-4	196,50 €
10	10	50	100	2	2	10	D-17-10-50-2-2	189,00 €
10	10	50	100	2	4	10	D-17-10-50-2-4	196,50 €
10	10	70	120	0,5	2	10	D-17-10-70-05-2	202,50 €
10	10	70	120	0,5	4	10	D-17-10-70-05-4	208,50 €
10	10	70	120	1	2	10	D-17-10-70-1-2	204,00 €
10	10	70	120	1	4	10	D-17-10-70-1-4	208,50 €
10	10	70	120	2	2	10	D-17-10-70-2-2	202,50 €
10	10	70	120	2	4	10	D-17-10-70-2-4	208,50 €
10	10	90	150	0,5	2	10	D-17-10-90-05-2	222,00 €
10	10	90	150	0,5	4	10	D-17-10-90-05-4	232,50 €
10	10	90	150	1	2	10	D-17-10-90-1-2	222,00 €
10	10	90	150	1	4	10	D-17-10-90-1-4	232,50 €
10	10	90	150	2	2	10	D-17-10-90-2-2	222,00 €
10	10	90	150	2	4	10	D-17-10-90-2-4	232,50 €
12	12	43	100	0,5	2	12	D-17-12-43-05-2	220,50 €
12	12	43	100	0,5	4	12	D-17-12-43-05-4	229,50 €
12	12	43	100	1	2	12	D-17-12-43-1-2	220,50 €
12	12	43	100	1	4	12	D-17-12-43-1-4	229,50 €
12	12	43	100	2	2	12	D-17-12-43-2-2	220,50 €
12	12	43	100	2	4	12	D-17-12-43-2-4	229,50 €
12	12	70	125	0,5	2	12	D-17-12-70-05-2	250,50 €
12	12	70	125	0,5	4	12	D-17-12-70-05-4	261,00 €
12	12	70	125	1	2	12	D-17-12-70-1-2	250,50 €
12	12	70	125	1	4	12	D-17-12-70-1-4	261,00 €
12	12	70	125	2	2	12	D-17-12-70-2-2	250,50 €
12	12	70	125	2	4	12	D-17-12-70-2-4	261,00 €
12	12	100	150	0,5	2	12	D-17-12-100-05-2	286,50 €
12	12	100	150	0,5	4	12	D-17-12-100-05-4	294,00 €
12	12	100	150	1	2	12	D-17-12-100-1-2	286,50 €
12	12	100	150	1	4	12	D-17-12-100-1-4	294,00 €
12	12	100	150	2	2	12	D-17-12-100-2-2	286,50 €
12	12	100	150	2	4	12	D-17-12-100-2-4	294,00 €

Schnittdaten zur Graphitbearbeitung „Schruppen“

d	Fräserdurchmesser	1,00 x d	ap-1	Zustellung axial	0,50 x d	VF-1	Vorschubgeschwindigkeit	
ae-1	Zustellung radial	0,50 x d	ap-2	Zustellung axial	0,50 x d		für 2 Schneiden	(ae 1/ap - 1)
ae-2	Zustellung radial	0,50 x d	fz-1	Vorschub pro Zahn	(ae - 1)	VF-2	Vorschubgeschwindigkeit	
			fz-2	Vorschub pro Zahn	(ae - 2)		für 2 Schneiden	(ae 2/ap - 1)

Einstelldaten

Fräser-Ø	*ae*		*ap*		*fz*	
d	*1*	*2*	*1*	*2*	*1*	*2*
0,20	0,20	0,10	0,10	0,10	0,002	0,003
0,30	0,40	0,15	0,15	0,15	0,002	0,003
0,40	0,40	0,20	0,20	0,20	0,004	0,005
0,50	0,50	0,25	0,25	0,25	0,005	0,007
0,60	0,60	0,30	0,30	0,30	0,006	0,008
0,80	0,80	0,40	0,40	0,40	0,008	0,010
1,00	1,00	0,50	0,50	0,50	0,010	0,012
1,20	1,20	0,60	0,60	0,60	0,012	0,015
1,50	1,50	0,75	0,75	0,75	0,014	0,018
2,00	2,00	1,00	1,00	1,00	0,016	0,020
3,00	3,00	1,50	1,50	1,50	0,024	0,025
4,00	4,00	2,00	2,00	2,00	0,032	0,040
5,00	5,00	2,50	2,50	2,50	0,040	0,050
6,00	6,00	3,00	3,00	3,00	0,048	0,065
8,00	8,00	4,00	4,00	4,00	0,064	0,080
10,00	10,00	5,00	5,00	5,00	0,080	0,100
12,00	12,00	6,00	6,00	6,00	0,100	0,120

Drehzahlen

Fräser-Ø	8000 VF		15000 VF		24000VF		30000 VF		36000 VF		45000 VF	
d	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
0,20							120	180	144	216	180	270
0,30							120	180	144	216	180	270
0,40							240	300	288	360	360	450
0,50					240	336	300	420	360	504	450	630
0,60					288	384	360	480	432	576	540	720
0,80			240	300	384	480	480	600	576	720	720	900
1,00			300	360	480	576	600	720	720	864	900	1080
1,20			360	450	576	720	720	900	864	1080	1080	1350
1,50	224	288	420	540	672	864	840	1080	1008	1296	1260	1620
2,00	256	320	480	600	768	960	960	1200	1152	1440	1440	1800
3,00	384	400	720	750	1152	1200	1140	1500	1728	1800	2160	2250
4,00	512	640	960	960	1536	1920	1920	2400	2304	2880	2880	3600
5,00	640	800	1200	1500	1920	2400	2400	3000	2280	3600	3600	4500
6,00	768	1040	1440	1950	2304	3120	2880	3900	3456	4680	4320	5850
8,00	1024	1280	1920	2400	3072	3840	3840	4800	4608	5760	5760	7200
10,00	1280	1600	2400	3000	3840	4800	4800	6000	5760	7200	7200	
12,00	1600	1920	3000	3600	4800	5760	6000	7200	7200			

Schnittdaten zur Graphitbearbeitung „Schlichten“

d	Fräserdurchmesser	ap	Zustellung axial	VF	Vorschubgeschwindigkeit
ae	Zustellung radial	fz	Vorschub pro Zahn		

Einstelldaten

Fräser-Ø	ae	ap	fz
d	0,20 x d	0,20 x d	2
0,20	0,04	0,04	0,004
0,30	0,06	0,06	0,004
0,40	0,08	0,08	0,006
0,50	0,10	0,10	0,008
0,60	0,12	0,12	0,010
0,80	0,16	0,16	0,012
1,00	0,20	0,20	0,015
1,20	0,24	0,24	0,018
1,50	0,30	0,30	0,020
2,00	0,40	0,40	0,025
3,00	0,60	0,60	0,035
4,00	0,80	0,80	0,050
5,00	1,00	1,00	0,060
6,00	1,20	1,20	0,070
8,00	1,60	1,60	0,085
10,00	2,00	2,00	0,110
12,00	2,40	2,40	0,130

Drehzahlen

Fräser-Ø	8000 VF	15000 VF	24000VF	30000 VF	36000 VF	45000 VF
d						
0,20				240	288	360
0,30				240	288	360
0,40				360	432	540
0,50			384	480	576	720
0,60			480	600	720	900
0,80		360	576	720	864	1080
1,00		450	720	900	1080	1350
1,20		540	864	1080	1296	1620
1,50	320	600	960	1200	1440	1800
2,00	400	750	1200	1500	1800	2250
3,00	560	1050	1680	2100	2520	3150
4,00	800	1500	2400	3000	3600	4500
5,00	960	1800	2880	3600	4320	5400
6,00	1120	2100	3360	4200	5040	6300
8,00	1360	2550	4080	5100	6120	7650
10,00	1760	3300	5280	6600		
12,00	2080	3900	6240	7800		

Prae-Tool-Technik-Interior GmbH

Gluckstrasse 57
22081 Hamburg

Fon: 040. 20 00 96 13
Fax: 040. 20 00 96 14

PTT-Interior GmbH

VERTRIEBSPARTNER

© by PTT-Interior GmbH 2012
Geschäftsführer: Heinz Hochwald

Technische Änderungen vorbehalten.
Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Nachdruck von Texten, Bildern oder Grafiken, auch auszugsweise, ist ohne unsere vorherige schriftliche Genehmigung nicht gestattet.
Es haben ausschließlich unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen Gültigkeit.
Stand: Dezember 2012
Mit dieser Preisliste verlieren vorherige Preislisten ihre Gültigkeit.